



### DM-LINER® Folientransferstation für Digitaldruckmaschinen

Der DM-LINER® ermöglicht den digitalen Transfer von Metallisierungen auf Papier und Kartonagen. Der Transferprozess ist dem digitalen Farbdruck vorgeschaltet. Zu metallisierende Designs werden mit Toner oder ElectroInk® vorgedruckt, danach wird die DIGITAL METAL® Folie per DM-LINER® übertragen und der PET-Träger entfernt. Der DM-LINER® kann für die Verarbeitung sowohl von Bogen- als auch von Rollenware ausgestattet werden. Durch Hinzufügen eines Ab- und Aufstaplers ist die Basismaschine für den digitalen Bogendruck einsetzbar.

Länge/Breite/Höhe:	ca. 2,5 m / 1,5 m / 1,8 m
Druckbreite:	max. 600 mm
Prägeschwindigkeit:	einstellbar bis zu 2.400 Bögen/h (B2-Format)
Auf- und Abstapelhöhe:	max. 350 mm
Heizleistung:	bei 30 m/min: ca. 6 kW
Prägetemperatur:	40 °C - 220 °C (IR-Heizsystem)
Steuerung:	Mitsubishi, Touch Screen, Ethernet Fernwartung, Barcodeverarbeitung
Elektroanschluß:	400 V, 50/60 Hz, 3 Phasen mit N, P, E Absicherung 32 A CEE, 13 kW
Luft:	max. 6,5 bar (ölfrei), Schlauchgröße Ø = 10 mm
Folienbreite:	520 mm
Folienkern:	3"
Papiergewichte:	90 g/m <sup>2</sup> - 350 g/m <sup>2</sup>
Papierformate:	min. 210 x 297 mm, max. 560 x 780 mm
Optional:	Paletteneinführung

### DM-LINER® Foil Transfer Station for Digital Printing Machines

The DM-LINER® allows a digital transfer of metallizations onto paper and cardboard stock. The transfer process is upstream of the digital color printing. The designs to be metallized are first printed with toner or electro-ink; then, the DIGITAL METAL® foil is transferred by the DM-LINER® and the PET carrier is removed. For processing, the DM-LINER® can be supplied by sheets as well as rolls. The addition of an unstacker and stacker allows the basic machine to be used for digital sheet-fed printing.

Length/Width/Height:	approx 2.5 m / 1.5 m / 1.8 m
Printing width	max. 600 mm
Stamping speed:	adjustable to 2,400 sheets/h (B2 format)
Stacking and destacking height:	max. 350 mm
Heat output:	at 30 m/min: approx. 6 kW
Stamping temperature:	40 °C - 220 °C (IR heating system)
Control:	Mitsubishi, Touch Screen, Ethernet remote maintenance, bar code
Electrical requirements:	400 V, 50/60 Hz, 3 phases with N, P, E 32 A fuse, 13 kW
Air:	max. 6.5 bar (oil-free), hose size Ø = 10 mm
Foil width:	520 mm
Foil core:	3"
Paper weights:	90 g/m <sup>2</sup> - 350 g/m <sup>2</sup>
Paper formats:	min. 210 x 297 mm, max. 560 x 780 mm
Optional:	Palette feed

Konstruktionsänderungen sind vorbehalten. Die Angaben in diesem Dokument stützen sich auf den Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen zum Zeitpunkt seiner Erstellung. Sie wurden mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt, eine Haftung für Vollständigkeit und Richtigkeit kann jedoch nicht übernommen werden. Die Angaben bedeuten keine Garantie oder Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck. Sie bedeuten keine Erweiterung von Rechten und Pflichten aus dem jeweiligen Vertragsverhältnis und befreien den Kunden nicht von seiner Verpflichtung zur sorgfältigen Prüfung, insbesondere der Wareingangskontrolle und der Eignung der jeweiligen Maschine für seinen Verwendungszweck. Maschine in Ausführung nach CE. Dieses Dokument (05/2016) ersetzt vollständig alle vorangegangenen Ausgaben.

Construction is subject to change without notice. The information provided herein is given with utmost care and according to our best knowledge and experience as of the date of this document, but NO REPRESENTATION, GUARANTEE OR WARRANTY, EXPRESSED OR IMPLIED IS MADE AS TO THE ACCURACY, RELIABILITY OR COMPLETENESS OF THE INFORMATION OR TO ANY SPECIAL QUALITY OR FITNESS OF THE MACHINE FOR A SPECIAL APPLICATION. This information does not release the customer from his own liability for care examination, in particular with regard to the incoming goods inspection and any fitness of the respective machine for his intended use. Execution of machine due to CE standards. This document (05/2016) supersedes all previous issues.

## DIGITAL METAL® – und so funktioniert es:

### Schritt 1:

Druck des gewünschten Designs mittels Toner / Elektro-Ink direkt auf das Substrat.



## DIGITAL METAL® – it works like this:

### Step 1:

The specified design is printed directly onto the substrate with toner or electro-ink.

### Schritt 2:

Aufbringung der Folie auf das vorgedruckte Material. Nach Ablösung des Trägerfilms verbleiben die metallisierten Lackschichten auf dem Toner / ElektroInk.



### Step 2:

The foil is applied onto the pre-printed material. After detaching the carrier film, the metallized coating layers remain on the toner/electro-ink.

### Schritt 3:

Überdrucken im Digital- oder Offsetdruck.



### Step 3:

Overprinting in digital or offset printing.